



TOP TUBES CHANGE SES PALETTIERS EN HAUSSANT SON TOIT D'USINE

Un renouvellement unique de système de palettisation

Les palettiers sélectifs qu'utilisait auparavant l'entreprise Top Tubes ne convenant plus, la compagnie s'est dotée de systèmes de palettiers à gravité (Flow Rack) qui peuvent contenir 12 palettes de profondeur et quatre en hauteur. Fait particulier cependant, Top Tubes a dû faire monter de 16 pieds la hauteur du plafond de son usine de Bois-des-Filion pour les installer.

L'entreprise Top Tubes, une division de la multinationale République technologie du Canada fabriquant des tubes de cigarettes avec filtres, vient de compléter un projet unique et pour le moins particulier de renouvellement de son système de palettisation. Pour réaliser ce projet en collaboration avec Pedlex, distributeur de systèmes de rayonnage montréalais, la compagnie a dû simultanément remonter le toit de son usine de Bois-des-Filion.

Top Tubes, qui a fait l'acquisition de ses installations de Bois-des-Filion voilà trois ans, a élevé de 16 pieds la hauteur de son plafond pour répondre à ses besoins de production.

« Il arrive que les compagnies de tabac retiennent leur produit plus longtemps et tardent à commander de nouveaux tubes de cigarettes pour éviter que le tabac soit trop sec lorsqu'elles l'introduisent dans ces tubes. De son côté, Top Tubes, qui fait toujours des rotations de produits à 100 % dans son inventaire, avait besoin d'espace supplémentaire en hauteur pour entreposer ses marchandises et réagir en cas de retards de commandes », explique Michel Filiatrault, représentant palettiers chez Pedlex et responsable du dossier Top Tubes.

Les palettiers sélectifs qu'utilisait auparavant l'entreprise ne convenaient plus. Pedlex, par le biais de la compagnie Manutention S.M., a fait placer des systèmes à gravité (Flow Rack) qui peuvent contenir 12 palettes de profondeur. Les palettiers à gravité permettent à un chariot élévateur de charger les palettes par l'arrière et de les envoyer les unes à la suite des autres sur un tapis à roulettes en pente vers l'avant du palettier, où les palettes sont ultérieurement ramassées en vue de l'expédition.

« Au lieu de mettre trois palettes de hauteur, Top Tubes peut dorénavant en placer quatre parce que le plafond se trouve à 40 pieds du sol

au lieu de 24 pieds. Une palette mesure quatre pieds de largeur et une rangée de palettier à gravité peut contenir 12 palettes. Deux rangées permettent de remplir une remorque de camion de 53 pieds », raconte-t-il.

Une production ininterrompue

Le remplacement du système de palettisation de Top Tubes a nécessité beaucoup de coordination et une logistique imposante puisque la production n'a jamais cessé dans l'usine, et ce durant son extension par l'arrière. Le projet au complet a été amorcé en novembre dernier et s'est terminé au mois de février.

« C'est la première fois que je vois un projet de cette envergure-là en 34 ans de carrière dans la vente et la distribution de palettiers. Le projet, dans son ensemble, a coûté quelques millions de dollars. La portion d'installation du système de palettisation, elle, s'élève à 738 000 \$. La compagnie a loué plusieurs remorques pour entasser son inventaire. Avec Manutention S.M., on devait s'assurer que le montage des systèmes de palettisation serait minutieux et entièrement droit. Il fallait avant tout éviter que des palettes chargées sur l'un ou l'autre des étages des palettiers se retrouvent éventuellement bloquées, parce qu'on prévoit toujours une pente naturelle dans la fabrication des

palettiers pour le chargement des palettes et leur déplacement, sur des tapis roulants, de l'arrière vers l'avant. Avant de monter chacune des structures, on a toujours effectué des tests avec les palettes qu'utilisait Top Tubes et qui doivent toujours être en excellent état » explique M. Filiatrault.

Pendant qu'avaient lieu la construction des murs, du toit et de la dalle de béton du plancher de la nouvelle portion de l'usine où le ciment devait sécher et mûrir durant 20 jours, Pedlex supervisait le démantèlement des anciens palettiers sélectifs qui occupaient encore l'espace de la partie déjà existante de l'usine. Une fois le démantèlement complété, les nouveaux systèmes de palettisation à gravité ont été installés dans la nouvelle portion de l'immeuble.

« Pendant ce temps-là, les travaux de rehaussement du plafond dans la partie déjà existante de l'usine ont eu lieu. Pour des raisons de sécurité, il était important que nous ne travaillions pas dans les deux parties de l'usine en même temps. Une fois les palettiers à gravité installés dans la section neuve, le plafond de la vieille partie avait, à son tour, été monté. Nous sommes donc retournés dans la portion déjà existante pour finir d'installer le restant des nouvelles structures », conclut M. Filiatrault, qui travaille avec République technologie du Canada sur un projet identique à son usine de Chicago. ■



Une palette mesure quatre pieds de largeur et une rangée de palettier à gravité peut contenir 12 palettes. Deux rangées permettent de remplir une remorque de camion de 53 pieds.